

SHRINK LABELER SERIES

シュリンクラベラーシリーズ



製造元・アフターサービス



〈本 社〉
〒611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-24 (フェニックスパーク内)
TEL : 0774-45-2023 FAX : 0774-45-2122

〈横浜支社〉
〒231-0005 神奈川県横浜市中区本町2-14 大同生命横浜ビル7F
TEL : 045-211-6961 FAX : 045-211-6963

<http://www.fujiyamagiken.com/>

販売元



〈本 社〉
〒611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-24 (株式会社フジヤマ技研内)
TEL : 0774-41-2010 FAX : 0774-41-2011

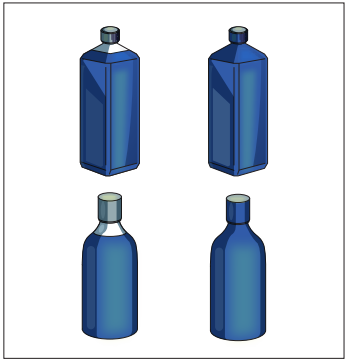
〈横浜支社〉
〒231-0005 神奈川県横浜市中区本町2-14 大同生命横浜ビル7F
TEL : 045-211-6962 FAX : 045-211-6963

<https://fps.co.jp>

高速シュリンクラベラー FSL-V2



300BPM
で薄肉フィルムに
対応可能！



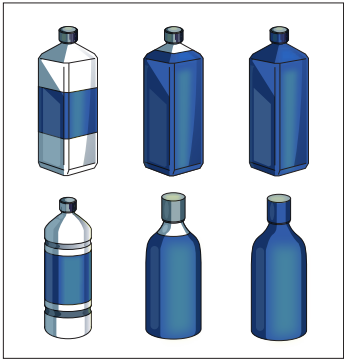
特徴／セールスポイント

- 1 厚み25μのフィルムを300BPMで装着可能! フィルムの薄肉化を実現し、資材コストが大幅ダウン!
- 2 新開発のフィルム搬送機構を搭載(特許出願中:2022-148816)
横ミシン目が入っていても破れる事なく、安定したフィルム搬送を実現!【標準仕様】
- 3 様々な包材(ハイブリッド25μ~)、容器形状に対応(丸、角、長角、オーバル)
- 4 フィルム位置修正装置により、ラベルのズレ修正が可能
(特許出願中:2022-158171)【オプション仕様】

機械仕様

能力	300BPM	フィルム	折径 : 60 ~ 200 mm
兼用範囲	ボトル径 : φ40 ~ φ100 mm		カット長 : 75 ~ 240 mm
	ボトル高さ : 100 ~ 350 mm		フィルム厚さ : ハイブリッド 25μ~

低速シュリンクラベラー FGラピッド[®]



特徴／セールスポイント

- 1 型替え・調整が簡単に行えます。
- 2 投げ入れ装着により、型替え部品が少なく、品種追加が低コスト。
- 3 従来機に比べ、兼用範囲が拡大。
- 4 既設コンベアに設置可能。(条件有)
- 5 多彩なオプションを追加可能。

ラピッドX(上位モデル)

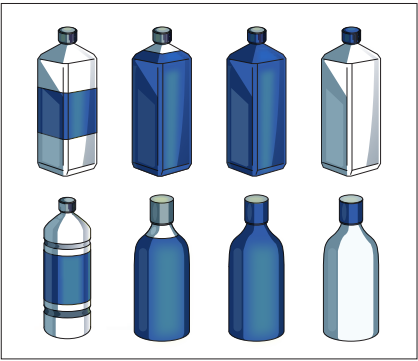


- チャック機構付
- リフター機構付

機械仕様

能力	~最大 35本/分	F L	800mm +50. -0
兼用範囲	ボトル径 φ30~φ110 ボトル高さ 40mm~350mm ※フィルム装着部によって異なります。	ユーティリティ	使用電源 三相AC200V/50・60Hz 使用圧縮空気 0.5MPa 100NL/分 ※コンベアオプションによって変動します。
フィルム	折径 53mm~180mm(+1,-0) カット長 35mm~230mm フィルム厚さ 40μ~60μ ※材質によって異なります。		

SSL-LBP-SERIES チャック搬送タイプ 高精度方向規制対応機

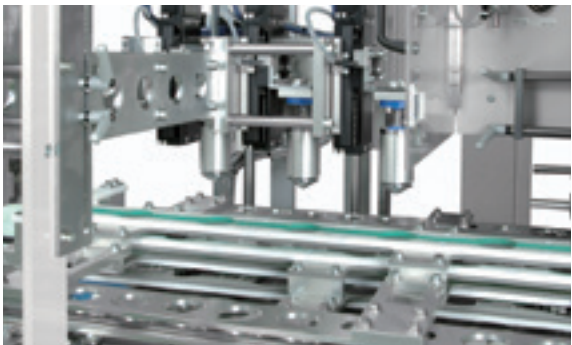


特徴／セールスポイント

- チャック搬送機構による容器搬送により、角容器・扁平容器のフィルム左右ズレを軽減!
- 独自の技術でタイトなフィルム折径で装着を可能!
- 容器リフター装置の採用により、高精度での装着が可能!

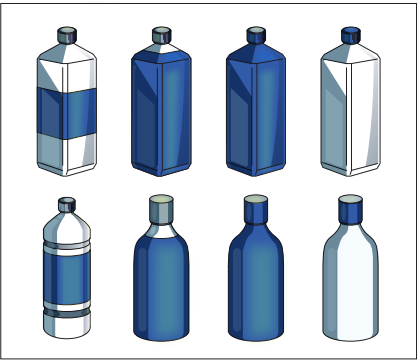
機械仕様

能力	【～120本／分】※製品仕様により異なります。
対応容器	丸・角・扁平各種対応可能



高速容器方向規制部

SSL-SERIES スクリュー搬送タイプ



特徴／セールスポイント

- 1 搬送部に一時停止スクリューとスターホイールを採用し安定した挿入精度を実現!
- 2 コンパクトな設計でメンテナンスも容易!
- 3 サイズチェンジを容易にした設計で、型替時の交換作業を軽減!

機械仕様

能力	SSL-150-L【～150本／分】※製品仕様により異なります。 SSL-300-L【～330本／分】※製品仕様により異なります。
対応容器	丸・角・扁平各種対応可能



スクリュー搬送+スターホイール搬送

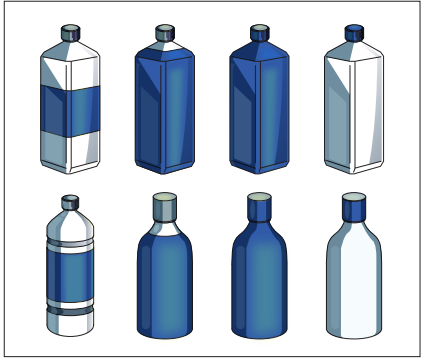
NSX-SERIES スクリュー搬送式シュリンクラベラー(コンパクトタイプ)

- 既設コンベアに組み込みが可能!
- コンパクト設計、低コスト、高精度な普及モデル!
- キャップシールからボディシュリンクまで幅広い兼用が可能!

キャップ・ボディー対応

能力 NSL-100-L【100本/分】※製品仕様により異なります。

対応容器 丸・角・扁平・キャップ部各種対応可能



容器搬送機構



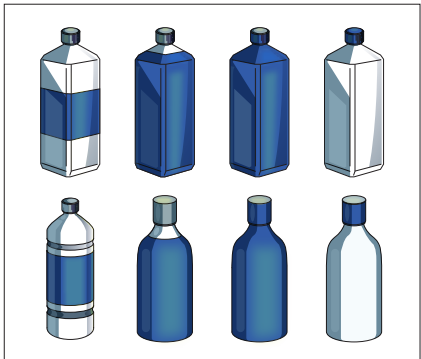
タッチパネル仕様

ダブルヘッド型シュリンクラベラー (キャップ・ボディー同時装着機)

- キャップシールとボディシュリンクを同時に装着する事により、効率化及び省スペース化を実現!
- キャップシールとボディシュリンクの各々での単独運転が可能!
- スクリュー搬送及びチャック搬送(方向規制可能)の2タイプの搬送システムを選択可能!

能力 SSL-150-W【~150本/分】※製品仕様により異なります。
SSL-200-W【~200本/分】※スクリュー搬送タイプのみ

対応容器 丸・角・扁平・キャップ部各種対応可能

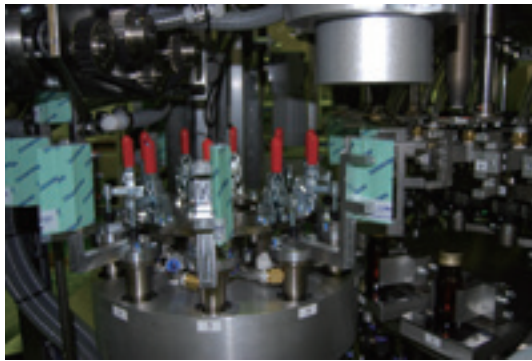


キャップシール装着

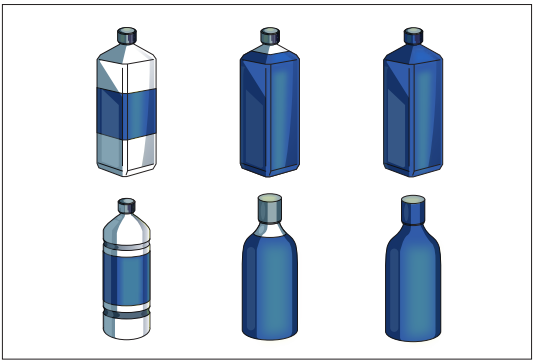


ボディシュリンク装着

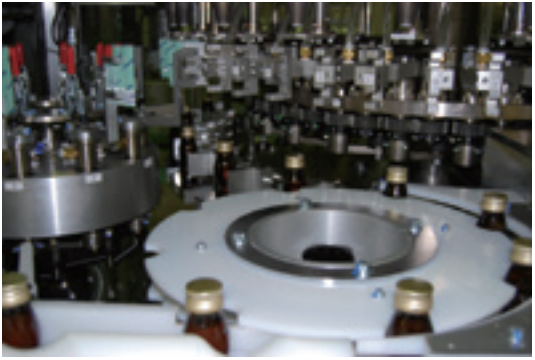
FRS SERIES ロータリー型シュリンクラベラー



フィルム搬送機構



フィルム装着機構



容器搬送機構

機械仕様

能力 FRS-600【~600本/分】※製品仕様により異なります。

対応容器 丸・角・扁平

SHRINK TUNNEL 熱循環式ヒータートンネル

FPS CYCLONE DYNA



サイクロンはお客様の『欲しい』に応える

1

標準装備

シャッター開閉が外部から行える

作業効率が段違い

調整の度にヒーターを切る必要がありません。
3秒で開閉完了。

安全性が段違い

熱風が出ている炉内に手を入れません。
 安全だから**誰でも**開閉可能。

一目でわかる

レバー位置でどこが開閉しているか判別可能。
 開閉確認の作業時間 **1/10**。
 ロック機能付きで振動などでのズレ無し。



2

標準装備

8つのノズルで全方位加熱

サイクロン部のノズルは8本搭載

容器全体にしっかり風が当たります。

熱風を回転させない

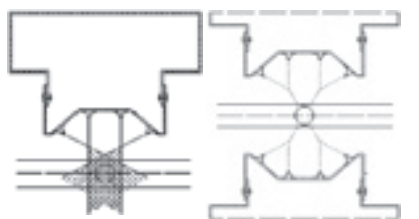
【特許第6550483号】

ノズルからの熱風を容器手前で合流させるため
 フィルムの**回転を抑制**。横ズレを最小限に。

熱風を逃がさない

【特許第6550482号】

ノズル形状を独自開発
 出口開口部から外部への熱風の漏れが少ないため、
 炉内温度と熱効率が**安定**。また予熱炉方向への
『逆流』もないため熱風のコントロールがしやすい。



3

オプション

ハイブリッド

SHV:加熱クリアミスト発生ユニット

生蒸気をSHVに供給

SHV内で蒸気を加熱

水分を落とした加熱蒸気をサイクロン機へ供給

熱風と加熱蒸気の**W吐出**で最高の仕上がりへ

収縮方法の選択

【特許第6592559号】

熱風、蒸気、熱風+蒸気混合の切替が可能。
 (切替対応仕様オプション)

超微細な加熱ミスト

【特許第6592560号】

生蒸気を加熱&ストレーナーを通過させることで
 超微細なミストを生成。**驚異的な速乾性**を実現。

※蒸気の供給が必要です。※排水が必要です。



スチームトンネル FPS CYCLONE SWAN



高温蒸気で
炉長が
半分に!

特徴／セールスポイント

- 1 独自開発の加圧装置により、蒸気を「加圧」する事で、従来の飽和蒸気よりも高温の蒸気を生成 (特許出願中:2022-130530) する事に成功!
- 2 従来の飽和蒸気トンネルよりも蒸気が高温の為、**炉長を短くする事が可能!**
- 3 炉長が短くなる事で、蒸気使用量も削減! ボイラー稼働も含め、全体ユーティリティの低減を実現!
- 4 「過熱」ではなく「加圧」である為、ヒーターを使用しません!
- 5 新開発ノズルにより蒸気を拡散し、ワークに万遍なく吐出されます。(特許出願中:2022-130531) また水滴も小さい為、付着水滴も従来の半分になります。
- 6 ノズルを前後に調節可能。また、段数ごとでも調節可能な為、容器に合わせた調整が可能!
- 7 最終炉は熱風式同様にサイクロン方式を採用! (特許出願中:2022-130532)
- 8 オプションで水滴除去の乾燥装置もラインナップ!

水滴除去装置 JET



特徴／セールスポイント

- **ブロータイプとヒーター&ブロータイプをラインナップ**
新開発の「ヒーター&ブロー」は従来のブローに加え 180℃の温風により、除水 + 乾燥を行います。ドライヤーの温風と送風では髪の乾き方が断然違いますよね! ヒーター&ブローにより濡れた製品をドライ状態に近づけます。(製品仕様により乾燥具合は異なります。)
- 水滴の付着状況、容器サイズ、使用環境に合わせカスタマイズ可能
- 軽量容器向けに頭押さえ装置などオプションユニットも充実