



FPS CYCLONE[®]

FUJIYAMA PACK SYSTEM



FUJIYAMA PACK SYSTEM Co.,LTD

フジヤマパックシステム 株式会社

<https://fps.co.jp>

サイクロンはお客様の『欲しい』に応える

1

標準装備

シャッター開閉が外部から行える

作業効率が段違い

調整の度にヒーターを切る必要がありません。

3秒で開閉完了。

安全性が段違い

熱風が出ている炉内に手を入れません。

安全だから**誰でも**開閉可能。

一目でわかる

レバー位置でどこが開閉しているか判別可能。

開閉確認の作業時間 **1/10**。

ロック機能付きで振動などでのズレ無し。



2

標準装備

8つのノズルで全方位加熱

サイクロン部のノズルは8本搭載

容器全体にしっかり風が当たります。

熱風を回転させない

【特許第6550483号】

ノズルからの熱風を容器手前で合流させるため
フィルムの**回転を抑制**。横ズレを最小限に。

熱風を逃がさない

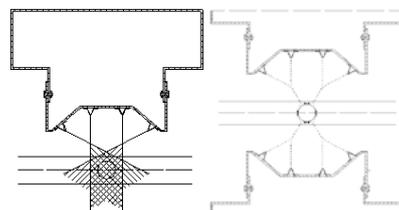
【特許第6550482号】

ノズル形状を独自開発

出口開口部から外部への熱風の漏れが少ないため、

炉内温度と熱効率が**安定**。また予熱炉方向への

『**逆流**』もないため熱風のコントロールがしやすい。



私たちはシュリンク装着機も製造しております。シュリンクは被せるだけでは製品になりません。
『きれい』に収縮してこそ製品となります。

私たちの**アイデア**と**技術**は製品の『**きれい**』のために。

3

標準装備

スライド式予熱ヒーターユニット

容器、調整に『寄り沿う』

【特許第6666953号】

予熱ユニットが容器に対し、各25mmスライド。
容器サイズに合わせてのスライドはもちろん、
調整テクニックの一手として有効。



4

標準装備

制御盤と操作ユニットを集約

制御盤仕様にする**ことで安全と安心を。**

液漏れなどが発生した際の不安を解消します。

操作ユニットを一極集約

温度調整、風量調整、コンベア調整を制御盤上に
パネル化しました。各種調整がスムーズ。



5

オプション

サイクロン最強のブースター装置

SHV:加熱クリアミスト発生ユニット

生蒸気をSHVに供給



SHV内で蒸気を加熱



水分を落とした加熱蒸気をサイクロン機へ供給



熱風と加熱蒸気のW吐出で最高の仕上がりに

収縮方法の選択

【特許第6592559号】

熱風、蒸気、熱風+蒸気混合の切替が可能。
(切替対応仕様オプション)

超微細な加熱ミスト

【特許第6592560号】

生蒸気を加熱&ストレーナーを通過させることで
超微細なミストを生成。**驚異的な速乾性**を実現。

※蒸気の供給が必要です。※排水が必要です。



サイクロン 組み合わせ

1 炉長をお選びください

能力や容器形状に合わせ、サブヒーターの台数を決めます。

サブヒーター部分(1000mmor500mm)×台数

+

サイクロン部分(幅500mm)



標準おススメサイズは

サブヒーター1000mm×2台

+

サイクロン1台

=

炉長2500タイプ

2 炉高をお選びください



標準タイプ

シャッター:14段 容器高さ:~300mmまで



LOWタイプ

シャッター:8段 容器高さ:~200mmまで

オプション選択へ

多彩なオプション

お客様の『あったらいいな』に応える

長年の経験より効果的なオプションを用意。オプション追加で圧倒的な作業効率性を実現。



確認窓 (ピックアップも可能)

ユニットごとの収縮状況を確認できる窓。
フィルムの『姿勢』を確認できることで次の炉の条件選定が容易に。



二重窓構造 【特許第6905287号】

二重構造にすることにより、熱くならず破損を防止します。顔を近づけても安全。



サイクロンノズルのシャッター化 【特許第6732348号】

サイクロン部のノズルを開閉式に。
サイクロン部の風を自在にコントロール。
※ノズル数が4本になります

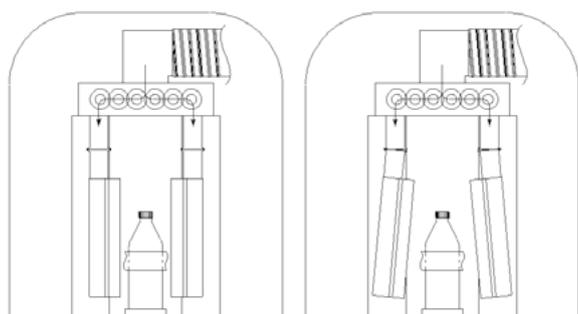
頭押さえ装置

容器が飛ばないようにする装置。空容器には必須。
ベルト中央部に溝を入れたタイプも用意。
空容器で容器内に熱が籠りにくくなります。



サイクロンノズルの向き調整機能【特許第6892724号】

縦横方向のノズル角度調整が可能に。



水切装置



ターンテーブル



高性能

FPS CYCLONE[®]
FUJIYAMA PACK SYSTEM

サイクロントネルを使用した 受託包装事業が好評です!!

パッケージングをする会社 フジヤマ!

パツと明るく クリーンな加工場

ブース内 ISO CLASS1 レベルの高クリーンな工場で作業!



パツと仕上がる 高性能装置を完備

加工設備の多くは自社製! 加工品質に自信あり!



パツとヒラメク!

フジヤマはシュリンクと加工のプロ! 困難な案件も解決いたします!



パツと注文 ラクラク管理

フィルムや容器もご提供します! 窓口1つで完成品をお手元に!



作業品目

シュリンク加工、ラベル貼加工、アソート加工、リパック加工、各種組立加工
各種検査作業他、化粧品、食品、医薬部外品、日用品、電機など、多分野対応可能です。

お問合せ



FUJIYAMA PACK SYSTEM Co.,LTD
フジヤマパックシステム 株式会社

〒611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-24 (株式会社フジヤマ技研内)

TEL:0774-41-2010 FAX:0774-41-2011

E-mail:info@fujiyama-ps.com 「包材・パッケージング事業部 担当:室井」