

シュリンク包材販売

装置メーカーフジヤマがシュリンクフィルムをご提案するワケとは？

Point 01 最小折径の算出

タイトな折径で装着可能なフジヤマシュリンク装着機と同時設計する事により、従来より小さい折径を実現!!

コストダウンと仕上がりが向上します。

Point 02 条件に合った選定

シュリンクには様々な条件(容器形状、速度、収縮装置の種類等)を加味した上で最適な条件を導き出す事が重要です。

高難度収縮の実現や生産ロス低減につながります。

Point 03 協力会社の「強み」をご提供

フジヤマにはフィルムの製造部門はございませんが、多くの「強み」を持った頼もしい協力会社が多数ございます。

容器、プランなど、ご要望に合わせた「最適」のご提供が可能です。

どんな強みがあるの？

フジヤマのシュリンクフィルム

6つの強み

Forute 01 11色グラビア印刷機

多色印刷対応可能で、デザインの幅が広がります。

Forute 02 幅広い生産ロットに対応

小ロットが得意な会社、大ロットが得意な会社とロットによって会社を選択し、生産する事でコストダウンを実現。

Forute 03 デジタル印刷の「弱点」を克服した高技術

印刷が剥げる現象に対応。デジタル印刷の幅が広がります。

Forute 04 プレフォームシュリンク 技術、実績No.1

収縮幅の大きい容器をきれいに仕上げます。

Forute 05 1.5巻シュリンクなどの特殊加工が可能

多重巻により、多くの表記が可能になります。

Forute 06 様々なフィルムへの対応

ラベルシュリンクの他にキャップシール、Rリュウシク、ストレッチラベル、各種軟包材に対応可能です。

シュリンクフィルムの種類と選び方

種類と特長

PS (ポリスチレン)

コストも安価であり、一般飲料用ラベル等を中心に採用されています。PS 素材の最大の特長は穏やかな収縮特性により、他素材では真似できない収縮仕上がりが実現できます。用途：一般飲料、食品、トイレタリー
その他、マシン目剥離性（フィルムの開封性）、容器追従性（フィルムの緩み防止）といった特長があります。

メリット 収縮仕上がり性、マシン目剥離性などが良好で汎用性が高い。

デメリット 素材強度が低く、薄膜化に適していない。また、熱や油などへの耐性が弱く、劣化しやすい。

PET (ポリエチレンテレフタレート)

PS 素材と比較して、コストは高くなりますが、PET 素材を活かした用途に採用されています。PET 素材の特長として、基材の腰、光沢性、耐熱性、耐摩耗性、耐内容物適正に優れ、PS 素材では使用できない商品などに採用されています。用途：ホット飲料、油、芳香剤、鍋焼き用蓋材、乾電池包装（2軸）

メリット 強度が高いため、薄膜化が可能(最薄20μm)

デメリット 収縮仕上がり性、マシン目剥離性が悪く、汎用性が低い。

HYBRID (ハイブリッドスチレン)

PS 素材と PET 素材それぞれの特性を兼ね備えたフィルムです。PET 素材の欠点であるマシン目開封性、収縮仕上がりが向上し、ガラス瓶用途でのラベルクラックが防止でき、原反コストも安価です。また PS 素材の欠点である耐内容物適性、耐熱性、腰強度、光沢、寸法安定性が向上します。

メリット PSとPETの両方の特性を持つためPSより汎用性が高い。

デメリット PSよりは高価(薄膜化によるコスト吸収が可能)。

素材別特長比較表

比較項目	PS	PET	HYBRID
硬さ(腰強度)	△	◎	○
耐内容物適性	×	◎	◎
原反価格(同厚みの場合)	◎	×	○
耐熱性	×	◎	○
収縮仕上がり	○	△	◎
自然収縮(寸法安定性)	△	◎	○
マシン目開封性	◎	×	◎
透明性	○	◎	○



包む

Total Package Catalog

トータルパッケージカタログ



FPS FUJIYAMA PACK SYSTEM Co.,LTD
フジヤマパックスシステム 株式会社

〒611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-24(株式会社フジヤマ技研内)
TEL:0774-41-2010 FAX:0774-41-2011
<https://fps.co.jp>

受託包装

フジヤマの受託包装とは？

ご支給いただいた資料を使用し、シュリンク加工をメインに各種包装加工を行い、納品いたします。弊社にてボトル・フィルムの手配も可能です。

どんな環境・設備で加工しているの？

01 ISOクラス1のクリーンブース導入

ブース内でクラス1～、ブース外でも100,000～レベルを維持。非常にクリーンな環境で作業を行っています。



興研製「KOACH」導入

KOACHの「超常識」

- ① 前室がいらない
- ② 粉じん付着もクリーンガンでひと吹き
- ③ 発塵源がわかる
- ④ 発塵源があってもレイアウトで対策

02 シュリンク装着機の導入・活用

装着機を活用できるのもフジヤマの強み! 月に10万本近いロットだと「手作業では間に合わない」でも「装置導入にはハードルが高い」にお応えします。柔軟なロット対応ができるのは機械屋だからこそ!!



ラビットX
チャック搬送タイプで扁平容器対応可能

SSL-100-LBPR
ネジ山、ティンブルで方向規正可能

03 自社開発のヒータートンネル

自社製品の為、ヒータートンネルを豊富にご用意できます。フィルム装着前の容器を暖める事ができるので、仕上がりが断然違います!! 台数も豊富で、多彩なライン構築が可能です。



04 小ロット対応

生産ロット、装着機対応が困難な容器は手作業で対応



供給

装着

検査

05 収縮ノウハウが豊富

シュリンク機の製造・販売をしておりますので、日々多彩な形状、条件のシュリンク調整を行っています。蓄積された経験、ノウハウもフジヤマの強みです。



06 各種許可・資格

お客様から、安心して作業を任せていただけるように、ISO9001を取得いたしました。また、様々な包装に対応できるよう、菓子製造業許可を取得済みです。



受託包装例

パッケージングのことなら何でもお任せ下さい。誠心誠意を込めて対応致します。

実績例 01 シュリンク + 仕上げ加工



自社製の機械で収縮・仕上げをして完成

実績例 02 定数袋詰



指定数を梱包・シールして完成

- ランダムなステック材を指定数袋詰め
- シーラーにて袋閉じ
- 商品によっては箱詰めまで行います。

実績例 03 シュリンク加工



ラベルを被せ、自社製の機械で加工します

- コスメ製品実績
- 15,000本 少ロットは手被せにて(少ロットご相談ください)
- 予備収縮装置も完備 仕上重視のライン構成

実績例 04 ラベル装着機 + シュリンク加工



装着機でラベルを被せ、シュリンク加工をして完成

- 飲料水の実績
- 30万本/月のため装着機使用 40~45BPMで生産
- フィルムデザインが30種類に及ぶため切替時の混入防止が重要(混入ゼロ達成)
- 簡易方向合わせ有り
- 個別出荷先が100か所。(発送先別数量管理・誤発送ゼロ達成)

